

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet LSC7100

Слабокислотный макропористый катионит с хелатными группами иминодиуксусной кислоты для селективного удаления катионов металлов.



Описание

SEPLITE® Monojet LSC7100 - представляет собой макропористую слабокислотную катионную смолу с хелатной активной группой иминодиацетата. Монофазные гранулы обладают высокой механической и осмотической стабильностью.

Функциональная группа иминодиуксусной кислоты специально разработана для селективного извлечения кальция, магния и стронция в хлорно-щелочных рассолах. **SEPLITE® Monojet LSC7100** также обеспечивает высокую селективность по катионам тяжелых металлов из растворов с высокими концентрациями солей натрия или кальция. Благодаря собственному химическому пути аминометилирования гарантирует чрезвычайно низкую утечку.

Его оптимизированная полимерная структура, превосходная химическая и физическая стабильность обеспечивают его высокую производительность во время работы как в колонне с неподвижным слоем, так и в процессах смола-в массе.

В процессе эксплуатации материал демонстрирует превосходную механическую прочность к осмотическому и термическому удару.

В кислой среде:

Медь > Ванадий > Уран > Свинец > Никель > Цинк > Кадмий > Железо(II) > Бериллий > Марганец > Кальций > Магний > Стронций > Барий > Натрий.

В щелочной среде:

Кальций > Магний > Стронций > Никель > Барий > Алюминий > Железо (II) > Железо (II) > Медь > кадмий > Ванадий > Вольфрам > Натрий

Физические и химические характеристики

Матрица	Сшитый полистирол
Ионная форма	Na+
Внешний вид	Гранулы от серого до светло-желтого цвета
Размер частиц (мм)	0.55-0.65 (≥95%)
Функциональная группа	Иминодиуксусная кислота
Содержание воды (%)	55-65
Насыпная плотность (г/л)	700-800
Плотность (г/л)	1150-1250
Общая объемная емкость (экв/л)	≥2.5
Коэффициент однородности	≤1.1
Дыхательная разность Na→H	-30%

Рекомендация к применению:

- Очистка рассола в хлорно-щелочной промышленности
- Очистка сточных вод
- Извлечении меди из сточных вод



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet LSC7100

Слабокислотный макропористый катионит с хелатными группами иминодиуксусной кислоты для селективного удаления катионов металлов.



Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура	max. °C	80
Рабочий pH		2-12
Мин. Высота слоя	mm.	1000
Перепад давления	max. kPa	300
Линейная скорость фильтрации	m/H	40
Линейная скорость обратной промывки	m/H	10
Расширение слоя обратной промывки	V %	5 (при 20°C, на м/ч)
Пространство для взрыхления	V %	70
Регенерант		HCl
Количество регенеранта (противоточная/прямоточная регенерация)	g/l	150
Концентрация	%	4-10
Линейная скорость регенерации	m/h	4-5
Линейная скорость промывки	m/h	3-5
Потребность в промывочной воде (медленная / быстрая)	BV	5
Регенерант		NaOH
Количество регенеранта (противоточная/прямоточная регенерация)	g/l	80-88
Концентрация	%	4-5
Линейная скорость регенерации	m/h	3-6
Линейная скорость промывки	m/h	5
Потребность в промывочной воде (медленная / быстрая)	BV	3-5

Гидравлические характеристики

Значения перепада давления в слое SEPLITE® Monojet LSC7100 приведены для диапазона рабочего расхода на рис. 1. На рис. 2 показано расширение слоя, которое является зависимостью расхода от температуры. Будьте осторожны, чтобы избежать потерь при случайном чрезмерном расширении слоя.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet LSC7100

Слабокислотный макропористый катионит с хелатными группами иминодиуксусной кислоты для селективного удаления катионов металлов.



Рис. 1: Падение давления LSC7100

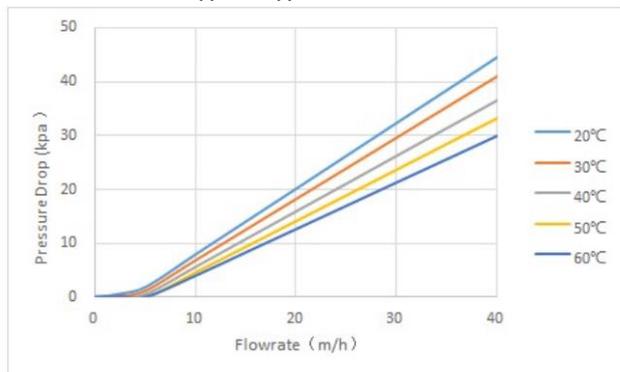
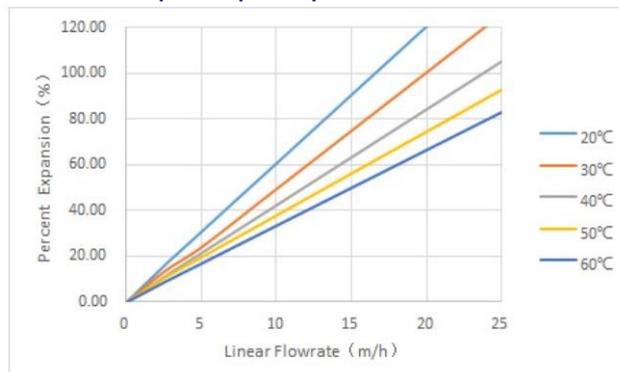


Рис. 2: Кривые расширения слоя LSC7100



·Правила техники безопасности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или мешках в прохладных местах, при температуре выше 0°C.

Риск повреждения глаз. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к специалисту.

Материал и образцы должны быть утилизированы в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при смачивании и могут вызвать экзотермическую реакцию. Просыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE и Monojet являются зарегистрированными товарными знаками Sunresin New Materials Co. Ltd., Xi'an

Предоставленная информация является общей информацией и может отличаться от информации, основанной на реальных условиях эксплуатации.

Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE, пожалуйста, свяжитесь с компанией SUNRESIN.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com

