

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet SC3100

Сильнокислотный моносферный катионит



· Описание

· **SEPLITE® Monojet SC3100** это высококачественный моносферный сильнокислотный катионит гелевого типа. Смола в основном применяется не только для деминерализации воды в промышленности, но и для питьевого умягчения воды. Благодаря равномерным гранулам смола обеспечивает очень низкую потерю давления по высоте слоя в сочетании с эффективной работой в фильтрах обессоливания.

· Ее превосходная механическая прочность и хорошая химическая прочность делает ее хорошей смолой для общего применения в различных областях. По сравнению с другими смолами, представленными на рынке, эта смола отличается длительным сроком службы.

· Смолы производятся полностью в соответствии с FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США), а также соответствует правилам, предписанным в Резолюция ResAP (2004) 3 об ионообменных и адсорбирующих смолах, используемых при производстве пищевых продуктов.

· Физические и химические характеристики

Матрица	Стирол-дивинилбензол, Гель	
Внешний вид	Гранулы от янтарного до тёмно-коричневого цвета	
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	
Размер частиц (мм)	0.60±0,05	
Ионная форма	NA+	H+
Содержание воды (%)	42-48	50-55
Общая обменная емкость (экв/л)	≥2.0	≥1.8
Насыпная плотность (г/л)	750-850	720-820
Плотность (г/л)	1260-1300	1170-1220
Цельные гранулы (%)	≥95.0	≥95.0
Коэффициент однородности	≤1,1	≤1,1

· Основные преимущества:

- Высокая скорость в циклах работы и регенерации
- Высокая динамическая емкость при низких уровнях расхода реагента
- Высокая производительность
- Хорошая механическая и химическая стабильность
- Длительный срок службы
- Простота регенерации



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet SC3100

Сильнокислотный моносферный катионит



·Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура	max. °C	120		
Рабочий pH		0-14		
Мин. Высота слоя	mm.	800		
Перепад давления	max. kPa	280		
Максимальная линейная скорость	m/H	15-25		
Расширение слоя обратной промывки	V %	4 (при 20°C, на м/ч)		
Регенерант (противоточная)		HCl	H ₂ SO ₄	NaCl
Количество	g/l	50	80	60
Концентрация регенерации	max. %	4-6	1,5-3	8-10
Линейная скорость регенерации	m/h	5	10-20	10-20
Потребность в промывочной воде (медленная / быстрая)	BV	2-5		
Регенерант (прямоточная)		HCl	H ₂ SO ₄	NaCl
Количество	g/l	100	150	120
Концентрация регенерации	max. %	6-10	1,5-3	8-10
Линейная скорость регенерации	m/h	5		
Потребность в промывочной воде (медленная / быстрая)	BV	5		

·Правила техники безопасности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или мешках в прохладных местах, при температуре выше 0°C, Сохранность продукта минимум 24 месяца.

Риск повреждения глаз. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к специалисту. Материал и образцы должны быть утилизированы в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при смачивании и могут вызвать экзотермическую реакцию. Просыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE и Monojet являются зарегистрированными товарными знаками Sunresin New Materials Co. Ltd., Xi'an

Предоставленная информация является общей информацией и может отличаться от информации, основанной на реальных условиях эксплуатации.

Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE, пожалуйста, свяжитесь с компанией SUNRESIN.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com

